



EVROPSKÁ UNIE  
Evropské strukturální a investiční fondy  
Operační program Doprava

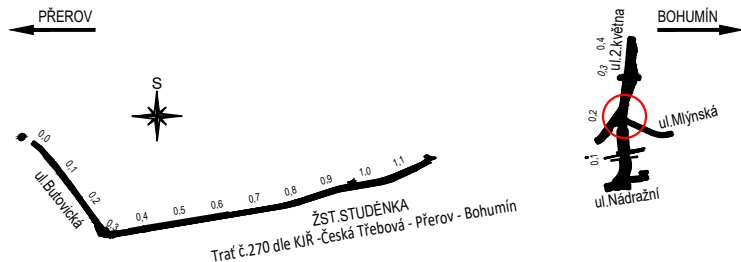
Ministerstvo dopravy  
Státní fond dopravní  
infrastruktury



Jiná ověření:

Paré:

Orientační schéma:




Razítko oprávněné osoby:

Podpis:

Datum:

Revize:	Datum:	Popis:	Kontroloval:
P01	10/2021	Odevzdání dokumentace k připomínkám	Ing. Radomír Hanák
P02	01/2022	Odevzdání dokumentace po připomínkách	Ing. Radomír Hanák

Stavebník/Investor:	<b>Správa železnic, státní organizace</b>		<b>SPRÁVA ŽELEZNIC</b>
Adresa:	Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1		
Zástupce investora:	Stavební správa východ		
Adresa:	Nerudova 1, 779 00 Olomouc		

Zhotovitel díla:	<b>SUDOP BRNO, spol. s r.o.</b>	
Adresa:	Kounicova 26, 611 36 Brno	
Kontakt:	T: +420 972 625 804 E: sudop@sudop-brno.cz	
Zhotovitel objektu:	<b>SUDOP BRNO, spol. s r.o.</b>	
Adresa:	Kounicova 26, 611 36 Brno	
Kontakt:	T: +420 972 625 804 E: sudop@sudop-brno.cz	
Hlavní projektant (HIP):	Ing. Martin Mráz Ing. Petr Gregor	Specialista: Ing. Karel Pukl

Název stavby/akce:	<b>Náhrada přejezdu P6501 v km 245,044 trati Přerov - Bohumín"</b>	Označení investora: E617-S-4901/2020
		Označení zhotovitele: 20138-01-0122
Název části:	Mosty	Označení části: D.2.1.4.1
Název objektu/dílčí části:	<b>Železniční most v km 245,043</b>	Označení objektu/komplexu: <b>SO 01-19-01</b>
Název přílohy:	Dokumentace protikoroziční ochrany	Číslo přílohy: <b>4.000</b>
Název dílčí části přílohy:		
Odpovědný projektant:	Zpracovatel přílohy: Ing. Radomír Hanák	Stupeň dokumentace: <b>DSP+PDPS</b>
Kraj:	Katastrální území: Moravskoslezský Studénka nad Odrou [758396]	Smluvní datum zpracování: <b>01/2022</b>
	Měřítko: Formáty: TUDU: 1891 I1	

Označení investora:	Stupeň dokumentace:	Část:	Objekt:	Podoblast:	Příloha:	Revize:
S 6 6 2 2 0 4 9 0 1	-	D	S P X	-	D 2 1 4 1	-
S 0 0 1 1 9 0 1	-	X	X	-	4 - 0 0 0	-
P 0 2						

Prostor pro další informace

## **Náhrada přejezdu P6501 v km 245,044 trati Přerov – Bohumín**

**SO 01-19-01**

**Železniční most v km 245,043**

# **Dokumentace protikoroze ochrany**

## Obsah

<b>Obsah.....</b>	<b>2</b>
<b>1 Identifikační údaje.....</b>	<b>3</b>
<b>2 Základní údaje o mostním objektu .....</b>	<b>3</b>
<b>3 Specifikace ochranného nátěrového systému a základních parametrů jakosti .....</b>	<b>4</b>
<b>4 Výpis použitých typů PKO .....</b>	<b>4</b>
<b>5 Základní ustanovení pro návrh a realizaci PKO .....</b>	<b>5</b>
<b>6 Příprava povrchu pod nátěr .....</b>	<b>6</b>
<b>7 Aplikace kovového filmu – zinkování ponorem.....</b>	<b>6</b>
<b>8 Aplikace kovového filmu – metalizace .....</b>	<b>6</b>
<b>9 Ochranný nátěrový systém .....</b>	<b>6</b>
<b>10 Záruční lhůty, životnost, plán údržby PKO .....</b>	<b>8</b>
<b>11 Specifikace prováděných zkoušek .....</b>	<b>8</b>
<b>12 Dozor při zhotovování nátěrů, dokumentace.....</b>	<b>8</b>
<b>13 Plán údržby PKO .....</b>	<b>8</b>
<b>14 Bezpečnostní opatření .....</b>	<b>9</b>
<b>15 Ochrana životního prostředí.....</b>	<b>9</b>
<b>16 Specifikace základních pojmů.....</b>	<b>9</b>
<b>17 Závěr .....</b>	<b>9</b>

## 1 Identifikační údaje

<b>Stavba:</b>	<b>Náhrada přejezdu P6501 v km 245,044 trati Přerov – Bohumín</b>
<b>Objekt:</b>	SO 01-19-01 Železniční most v km 245,043
<b>Objednatel:</b>	SŽ s. o, Nerudova 1, 779 00 Olomouc, Stavební správa východ (organizační jednotka)
<b>Nový vlastník objektu:</b>	SŽ s. o.
<b>Budoucí správce mostního objektu:</b>	SŽ, s.o., Oblastní ředitelství Ostrava, SMT
<b>Projekt stavby:</b>	SUDOP BRNO, spol. s r.o.
<b>Odpovědný projektant stavby:</b>	Ing. Martin Mráz
<b>Odpovědný projektant objektu:</b>	Ing. Radomír Hanák
<b>Překonávaná překážka:</b>	kommunikace III. třídy č. 46427 (změna kategorie na místní komunikaci)
<b>Kraj:</b>	Moravskoslezský kraj
<b>Obec:</b>	Studénka (599921)
<b>Katastrální území:</b>	Studénka nad Odrou (758396)
<b>Traťový úsek:</b>	1891 Přerov – Petrovice u Karviné
<b>Definiční úsek:</b>	I1 ŽST Studénka
<b>Dotčené pozemky:</b>	<b>2314/9</b> Vlastnické právo: České dráhy, a.s., nábřeží Ludvíka Svobody 1222/12, Nové Město, 11000 Praha 1 <b>2338/4</b> Vlastnické právo: Česká republika, Příslušnost hospodařit s majetkem státu: Státní pozemkový úřad, Husinecká 1024/11a, Žižkov, 13000 Praha 3 <b>2324/3</b> Vlastnické právo: Město Studénka, nám. Republiky 762, Butovice, 74213 Studénka

## 2 Základní údaje o mostním objektu

**Staničení:** evidenční km 245,042  
přesný km 245,042 739

### Situování mostního objektu v terénu:

Most se nachází v intravilánu v katastru obce Studénka v místě stávajícího železničního přejezdu P6501.

### Účel objektu, překonávané překážky:

Ve stávajícím stavu se nenachází žádný mostní objekt. Křížení 4 staničních kolejí s komunikací III/46427 je v současnosti řešen pomocí úrovněového přejezdu. V novém stavu bude přejezd 6501 zrušen a je zajištěno mimoúrovňového křížení vybudováním nové mostní konstrukce.

úhel křížení:	kolej č.1 85°
	kolej č.2 89°
	kolej č.4 87°
	kolej č.5a 87°
volná výška:	min 4,060 m

rozpětí:	17,480 m
světlost otvoru:	14,980 m
Počet otvorů:	1
Šikmost mostu:	kolmý
Šírá trať / staniční obvod:	staniční obvod
Počet kolejí na mostě:	4
Železniční svršek na mostě (nový):	kolejnice 60E2 bez podkladnic na železobetonových pražcích pro koleje č. 1,2,4 kolejnice S49 bez podkladnic na železobetonových pražcích pro koleje č. 5a
Směrové poměry nové:	kolej č.1 – oblouk R=3204,750 m, D=0mm kolej č.2 – oblouk R=3200 m, D=0mm kolej č.4 – přímá kolej č.5a – přímá
Sklonové poměry nové:	kolej č.1 – klesá 1,175‰ (po směru staničení) kolej č.2 – klesá 1,269‰ (po směru staničení) kolej č.4 – stoupá 1,183‰ (po směru staničení) kolej č.5a – stoupá 1,168‰ (po směru staničení)
Rychlost na objektu stávající:	V = 140 kmh <sup>-1</sup>
Rychlost na objektu nová:	V = 140 kmh <sup>-1</sup>
Kategorie žel. trati:	1
Prostorové uspořádání:	VMP 3,0
Trakce:	stejnoseměrná 3kV

### 3 Specifikace ochranného nátěrového systému a základních parametrů jakosti

Dle ČSN EN ISO 12944 a SŽDC S5/4.

- Konstrukce spadá do kategorie - ocelová konstrukce v exteriéru.
- Uvažovaný stupeň korozní agresivity pro výběr ochranného nátěrového systému je C5
- Požadovaná životnost PKO - velmi vysoká (viz. ČSN EN ISO 12944 - 5, SŽDC S 5/4)
- Životnost pro kovové povlaky velmi dlouhá (>20 let) a životnost nátěrového systému velmi vysoká (> 25 let); při jejich kombinaci dle SR5 uvažujeme životnost PKO na 20let. Záruční lhůta je požadována 5 let.

#### Zábradlí

Ochranný nátěrový systém je navržen kombinovaný – zinkování ponorem + ONS 92 dle tab. D/1 a E/3 v SŽDC S 5/4 se specifikacemi.

#### Spodní pásnice ocelových nosníků

- Ochranný nátěrový systém je navržen kombinovaný – ŽSP + ONS 03 dle tab. D/1 a E/2 v SŽDC S 5/4 se specifikacemi.

### 4 Výpis použitých typů PKO

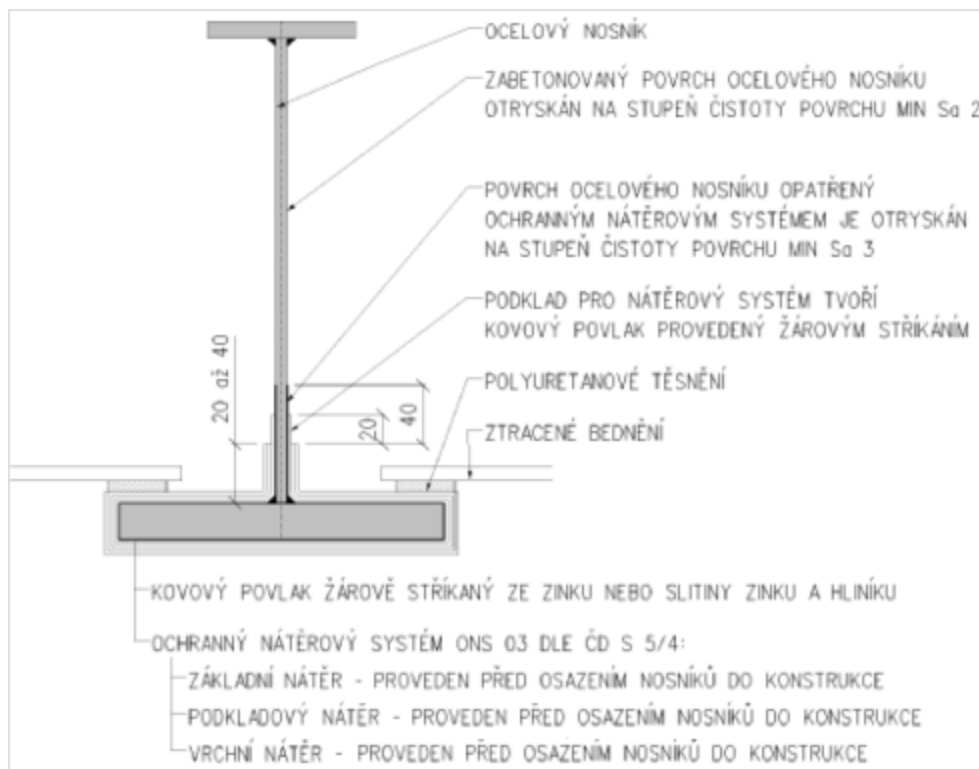
Typy neznamenají barevné odlišení - pouze typový popis skladeb vrstev PKO.

TYP I - kompletní PKO (žárové zinkování ponorem + ONS 92) – na ocelové zábradlí

Základní a podkladové vrstvy ONS budou provedeny dílensky, vrchní vrstva bude provedena dílensky nebo na staveništi po osazení. Před prováděním nátěrů musí být povrch očištěn tlakovou vodou a odmaštěn.

Případná poškození všech vrstev PKO nutno na staveništi opravit.

**TYP II** - kompletní PKO (ŽSP + ONS 03) – na spodní pásnici ocelových nosníků (viz obrázky níže)



Obr. 1

Kombinovaným systémem PKO musí být opatřen celý obvod dolních pásnic a dolní část stojiny zabetonovaných nosníků ve výšce 20-40 mm (viz obr. 1). Zabetonované části nosníků mimo tento rozsah nesmí být opatřeny nátěry.

Části nosníků, určené k zabetonování bez další protikorozní ochrany musí být otryskány na stupeň čistoty povrchu min Sa2 dle ČSN ISO 8501-1. Části nosníků, které budou následně opatřeny PKO, musí být otryskány na stupeň čistoty povrchu Sa3 dle ČSN ISO 8501-1. Technické požadavky na tryskání jsou stanoveny v SŽDC S5/4.

Základní a podkladový nátěr musí být proveden před osazením nosníků do konstrukce. Vrchní nátěr ocelových nosníků bude proveden před osazením nosníků na spodní stavbu.

## 5 Základní ustanovení pro návrh a realizaci PKO

Pro provádění PKO konstrukce bude zhotovitelem vypracován technologický předpis (dále TP), který bude zpracován v rozsahu specifikovaném Směrnicemi GŘ SŽDC č.11 a SŽDC S 5/4 a bude respektovat PKO z projektu stavby a dále předpisy SŽDC S 5/4 a TKP státních drah (dále TKP SD) v platném znění.

Podle Obecných technických podmínek SŽDC pro ochranné nátěrové systémy ocelových konstrukcí mostních objektů lze použít pouze ochranné nátěrové systémy s Osvědčením o shodě nátěrových systémů a nátěrových hmot s požadavky SŽDC.

Protikorozní ochranu smí provádět pouze zhotovitel (jeho pracovníci), který vyhovuje požadavkům státních drah a dotčeným předpisům:

- ČSN EN ISO 12944 -1 až 8 - Nátěrové hmoty

- ČSN EN ISO 8501-1 Příprava ocelových povrchů před nanesením nátěrových hmot a obdobných výrobků - Vizuální vyhodnocení čistoty povrchu - Část 1 Stupně zarezavění a stupně přípravy ocelového podkladu bez povlaku a ocelového podkladu po úplném odstranění předchozích povlaků
- SŽDC S 5/4 – Protikorozní ochrana ocelových konstrukcí
- TKP staveb státních drah – kapitola 25. B – Změna č.1 (11/2001) – Protikorozní ochrana úložných zařízení a konstrukcí

Pro každý schválený ochranný nátěrový systém musí být zpracovány technické dodací podmínky.

Celá PKO bude provedena na dílně.

Hrany OK budou zaobleny na R=2mm.

## 6 Příprava povrchu pod nátěr

- **Stupeň přípravy pro zinkování ponorem** – příprava ocelových podkladů se provede máčením v odmořovací lázni na stupeň Be dle SŽDC S 5/4.
- Je nutno dodržet kvalitu (čistotu, drsnost, přilnavost) povrchu dle TKP a SŽDC S 5/4.
- Pro kontrolu kvality povrchu budou použity referenční fotografické vzory uvedené v ČSN EN ISO 8501-1 a ČSN EN 13507. Nebude-li dosaženo požadované kvality povrchu, bude opětovně provedena příprava povrchu konstrukce.
- Při nedodržení požadovaného stupně nebo požadované drsnosti dle předpisů (viz. výše) bude opětovně provedeno tryskání dle požadavků (viz. výše) a bude provedena další kontrola (viz. výše).

## 7 Aplikace kovového filmu – zinkování ponorem

Zinkování ponorem může být aplikováno pouze na plochách schválených zástupcem objednatele nebo jím zmocněným zástupcem po úspěšně provedených kontrolách čistoty. Ochranný systém musí odpovídat tabulce A.10 EN ISO 12944-5:1998.

Materiál pro kovový povlak - zinek. Kovový povlak musí být proveden v souladu s předpisy SŽDC S 5/4 a TKP a ČSN EN ISO 2063.

Je nutno dodržet časová a klimatická omezení, která stanovují předpisy SŽDC S 5/4 a TKP.

Vrstva kovového filmu bude přejímána a schvalována samostatně před nanášením ONS.

**Tloušťka kovového povlaku:**

- nominální - 80 µm

## 8 Aplikace kovového filmu – metalizace

Metalizace může být aplikována pouze na plochách schválených zástupcem objednatele nebo jím zmocněným zástupcem po úspěšně provedených kontrolách čistoty. Ochranný systém musí odpovídat tabulce A.10 EN ISO 12944-5:1998.

Materiál pro kovový povlak - zinek. Kovový povlak musí být proveden v souladu s předpisy SŽDC S 5/4 a TKP a ČSN EN ISO 2063.

Je nutno dodržet časová a klimatická omezení, která stanovují předpisy SŽDC S 5/4 a TKP.

Vrstva kovového filmu bude přejímána a schvalována samostatně před nanášením ONS.

**Tloušťka kovového povlaku:**

- nominální - 120 µm

## 9 Ochranný nátěrový systém

Nanášení ONS bude zahájeno až po schválení kvality připraveného povrchu.

Kontrola povrchu se provede dle kontrolního plánu obsaženého v TP. V případě, že nebude povrch schválen, bude opětovně provedena příprava povrchu dle předcházejícího odstavce.

Ochranný nátěrový systém se skládá z nátěru základního, podkladového a vrchního. Pro dodržení ochranných vlastností v kritických místech konstrukce (hrany, svary, šroubové spoje atp.) se zpravidla před nanášením druhé vrstvy provádí navíc nátěr těchto míst, tzv. pásový nátěr a případné zatmelení v místech spár a štěrbin. (Pásový nátěr se nezapočítává do celkové tloušťky ochranného systému.) Při provádění nátěrů musí být dodrženy technologické požadavky uvedené v materiálových listech a TP (doby zasychání, poměry mísení atd.).

Nanesení ONS bude provedeno dle SŽDC S 5/4 a TKP SD. Je nutno dodržet časová a klimatická omezení, která stanovují předpisy SŽDC S 5/4 a TKP SD pro všechny vrstvy ONS.

Vrstvy, nominální tloušťky jednotlivých vrstev (a jejich chemická povaha) pro systém zinkování ponorem + ONS 92 (zábradlí) a ŽSP + ONS 03 (spodní pásnice ocelových nosníků) jsou uvedeny dle SŽDC S 5/4 (přehledně v tabulce E/2 a E/3). TP zhotovitele bude obsahovat podrobnou specifikaci nátěrových vrstev.

Pro provádění PKO bude veden samostatný deník, který bude doložen obrazovou dokumentací (případně videodokumentací) všech problémových či sporných míst, takto budou také zachyceny důležité detaily a montážní styky.

Jednotlivé vrstvy nátěrů budou v odlišném barevném odstínu pro usnadnění kontroly kvality PKO.

Bude zaznamenáno vytvoření kontrolní ploch.

### **Základní nátěr**

Základní nátěr bude mít dvě vrstvy a bude epoxidový pigmentovaný zinkem s NDFT 80 µm (pro ONS 92 i pro ONS 03).

Aplikovat se bude štětcem nebo vysokotlakým stříkáním. Ochrana rohů, hran, otvorů, svarů, šroubových spojů a nepřístupných ploch bude také epoxidovým nátěrem pigmentovaný zinkem s NDFT 40 µm.

Teplota natíraného povrchu nesmí být vyšší než 40 °C a zároveň musí být nejméně 3 °C nad teplotou rosného bodu. Nátěrové hmoty mohou být nanášeny a zasychat při teplotě vyšší než 15 °C. Pokud výrobce nátěrového systému stanoví jinak a pokud je to uvedeno v materiálových listech, může být teplota nižší. V TP musí být uvedena nejnižší přípustná teplota a doba zasychání jednotlivých vrstev. Relativní vlhkost vzduchu je maximálně 75 %.

NDFT musí být v souladu s ČSN EN ISO 12944-7, minimální přípustná tloušťka je 80 % NDFT. Adheze povrchu musí být dle ČSN EN ISO 4624 min. 2 MPa bez ohledu na charakter lomu a stáří zcela vytvrzeného nátěru a současně min. 5 MPa při lomu typu A/B. Přilnavost povrchu bude dle ISO 2409 nejméně stupeň 1.

Při nedodržení požadované NDFT musí být tloušťka základního nátěru doplněna a zkontrolována. Při nedosažení požadované přilnavosti musí být konstrukce znovu otryskána na stupeň očištění Sa 2 ½ a základní nátěr proveden znovu.

### **Podkladový a vrchní nátěr**

Aplikace může proběhnout pouze po úspěšné kontrole základního nátěru. Také dojde ke kontrole čistoty základního nátěru – množství a velikost prachových částic dle ČSN ISO 8502-3 bude maximálně 2 – 2. Pokud povrch nevyhovuje, nečistoty se odstraní vysavačem nebo oplachem a kontrola se provede znovu.

Teplota natíraného povrchu nesmí být vyšší než 40 °C a zároveň musí být nejméně 3 °C nad teplotou rosného bodu. Nátěrové hmoty mohou být nanášeny a zasychat při teplotě vyšší než 15 °C. Pokud výrobce nátěrového systému stanoví jinak a pokud je to uvedeno v materiálových listech, může být teplota nižší. V TP musí být uvedena nejnižší přípustná teplota a doba zasychání jednotlivých vrstev. Relativní vlhkost vzduchu je maximálně 75 %.

Podkladový a vrchní nátěr bude s NDFT 120 µm pro ONS 92 a s NDFT 160 µm pro ONS 03. Vrchní nátěr bude polyuretanový. Aplikovat se bude štětcem, válečkem nebo vysokotlakým stříkáním. Minimální interval přetíratelnosti bude dle technických listů použité nátěrové hmoty.

### **Požadavky na tloušťku zaschlého filmu ONS**

#### **Žárové zinkování ponorem + ONS 92**

Celková tloušťka suchého filmu



- 200 µm dle SŽDC S 5/4 (80 µm metalizace, 120 µm nátěr)

### **ŽSP + ONS 03 (spodní pásnice ocelových nosníků)**

Celková tloušťka suchého filmu

- 240 µm dle SŽDC S 5/4

### **Požadavky na adhezi zaskládaného filmu ONS**

Požadavky na adhezi ONS podle ISO 4624

- min. 5 MPa (typ lomu 100 % A/B).
- min. 2 MPa (nezávisí na typu lomu ani na stáří zcela vytvrzeného nátěru)

### **Odstíny vrchních vrstev ONS**

Barevný odstín bude dle stupnice RAL 7016 – antracitová šedá. Konečné rozhodnutí je na investorech.

## **10 Záruční lhůty, životnost, plán údržby PKO**

**Požadovaná životnost:** VV velmi vysoká (dle ČSN EN ISO 12944-5)

**Požadovaná záruční doba:** 5 let

## **11 Specifikace prováděných zkoušek**

Jednotlivé zkoušky budou rozpracovány v TP zhotovitele v souladu s dotčenými předpisy, TP musí obsahovat také specifikaci přístrojů, které budou použity pro zkoušky.

- doporučujeme provést test kompatibility barev - zajistí zhotovitel nátěrů
- zkouška čistoty povrchu ČSN EN ISO 8501-1 pro očištěný povrch  
ČSN EN ISO 8501-2 pro natřený povrch
- zkouška stanovení vlhkosti ovzduší (klimatu) - Bacharach ISO 8502-6
- zkouška tloušťky kovových povlaků dle ČSN EN ISO 2063
- zkouška tl. základního, podkladového a vrchního nátěru (SŽDC S 5/4) dle - ELCOMETER, dle SŽDC S 5/4 – ONS 92
- zkouška přilnavosti barvy mřížkovou metodou (ČSN EN ISO 2409) a odtrhová zkouška (ČSN EN ISO 4624)

## **12 Dozor při zhotovování nátěrů, dokumentace**

O provádění protikorozní ochrany budou vedeny záznamy podle SŽDC S 5/4.

- z výsledků zkoušek a měření budou vypracovány přehledné zprávy a protokoly v digitální i písemné formě dle ČSN EN ISO 12944-8
- zhotovení kontrolních ploch bude podrobně zaznamenáno dle vzoru ČSN EN ISO 12944-8, příloha B – Budou provedeny minimálně 3 kontrolní plochy v celkové ploše do 9 m<sup>2</sup>. Poloha kontrolních ploch bude upřesněna dle požadavku zástupce objednatele. Obecně budou stanoveny v místech, která jsou typická pro korozní namáhání konstrukce jako celku (tj. včetně hran, svislých a vodorovných ploch).
- po ukončení akce bude vypracována závěrečná hodnotící zpráva
- bude veden deník o provádění PKO

## **13 Plán údržby PKO**

Zhotovitel vypracuje **plán údržby PKO** konstrukce, který bude zohledňovat konkrétní typ ONS a bude předepisovat předpokládaný rozsah poškození na konci záruční lhůty a na konci životnosti ONS.

Dále bude plán údržby obsahovat **možnosti údržby PKO** - zejména vhodnost materiálů pro odstranění PKO při poškození, vhodnost materiálů pro doplnění jednotlivých vrstev PKO atp.

Dále musí plán údržby obsahovat **způsob obnovy kovového povlaku**, případně jeho náhrady či sanace např. vhodným nátěrem apod.

**TP zhotovitele a plán údržby budou předloženy investorovi a projektantovi ke schválení.**

## 14 Bezpečnostní opatření

Použité nátěrové systémy budou výhradně dvousložkové charakteru EP, PUR. Použití těchto hmot vyžaduje minimální využití ředidla, jakožto tekavé látky.

Pro zajištění bezpečnosti a ochrany zdraví při práci je nutno v plném rozsahu respektovat následující předpisy:

- TKP staveb státních drah, kap. 1 a dotčené speciální kapitoly,
- SŽDC Bp1 Předpis o bezpečnosti a ochraně zdraví při práci (10/2013)

Zhotovitel rozpracuje uvedené předpisy pro podmínky daného mostního objektu se zvláštním přihlédnutím k:

- manipulaci s břemeny
- manipulaci s tekavými prostředky

Všichni pracovníci zhotovitele budou s předpisy prokazatelně seznámeni.

Vedoucí práce zhotovitele musí být držitelem „Vysvědčení o odborné zkoušce“ podle Směrnice pro organizování odborných zkoušek zaměstnanců OJ a VJ DDC a vedoucích pracovníků firem pracujících na dopravní cestě (č.50 č.j. S 28692/2012-OP).

## 15 Ochrana životního prostředí

Během výstavby je třeba dodržovat opatření uvedené v samostatné části projektové dokumentace „Vliv stavby na životní prostředí“. Dodržena bude platná legislativa, předpisy a normy. Práce na realizaci nátěrového systému budou probíhat za vhodných opatření tak, aby nedošlo k úniku žádných materiálů do okolí mostu.

Použité nátěrové systémy budou výhradně dvousložkové charakteru EP, PUR. Použití těchto hmot vyžaduje minimální využití ředidla, jakožto tekavé látky.

## 16 Specifikace základních pojmů

### Záruční doba

- doba, po kterou **zhotovitel ručí** za výsledek své práce, nebo kvalitu dodaného výrobku

### Životnost

- doba, po kterou ochranný systém **musí splňovat předepsanou funkci** např. ochrannou, estetickou a podobně tak, aby nebyly zhoršeny rozhodující fyzikální a mechanické vlastnosti základního materiálu. Může být stanovena rovněž do okamžiku mezního znehodnocení rozhodujícího, předem určeného parametru.

**Poznámka: Životnost není “záruční doba”.** Životnost má technický význam, jehož účelem je pomoci vlastníkovi konstrukce sestavit plán údržby. Záruční doba je právní výraz, který je předmětem smluvních podmínek. Záruční doba je obecně kratší než životnost. Pro vzájemnou provázanost těchto dvou pojmů nejsou žádná pravidla.

## 17 Závěr

Na základě tohoto projektu PKO bude zhotovitelem vypracován Technologický předpis PKO v rozsahu podle SŽDC S5/4 příloha 6. Tento TP podléhá investorskému schválení.

**Zpracoval:**

**Ing. Markéta Lugerová**  
SUDOP BRNO, spol. s r.o.  
tel. 737 507 401  
e-mail: [mlugerova@sudop-brno.cz](mailto:mlugerova@sudop-brno.cz)